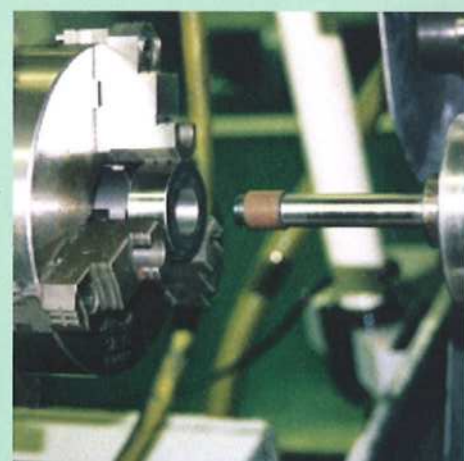
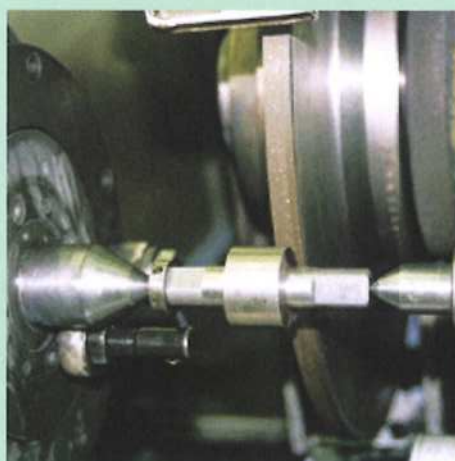
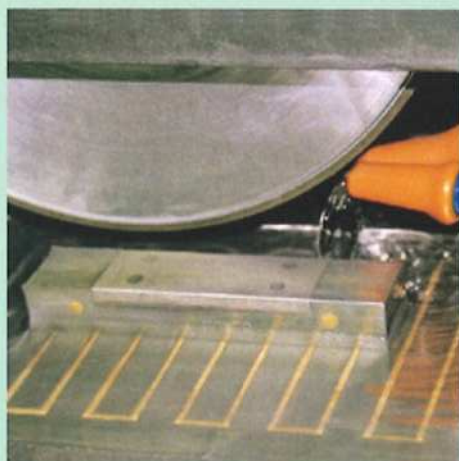
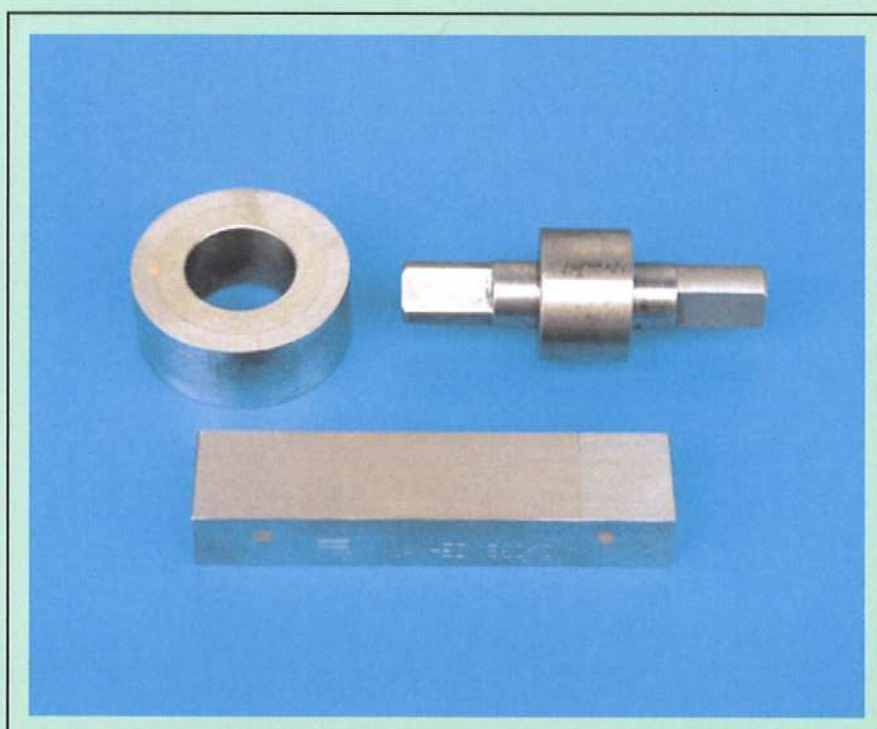
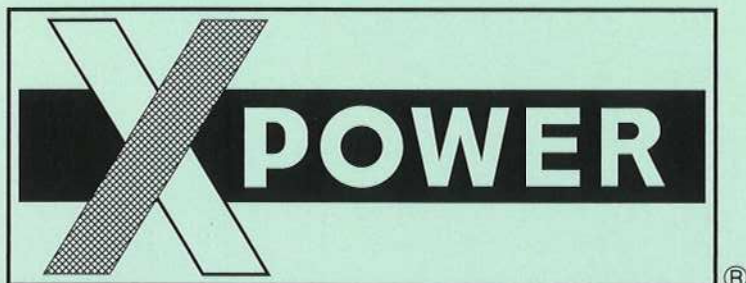


CBN砥石&ダイヤモンド砥石 究極のツルイーニング・ドレッシング

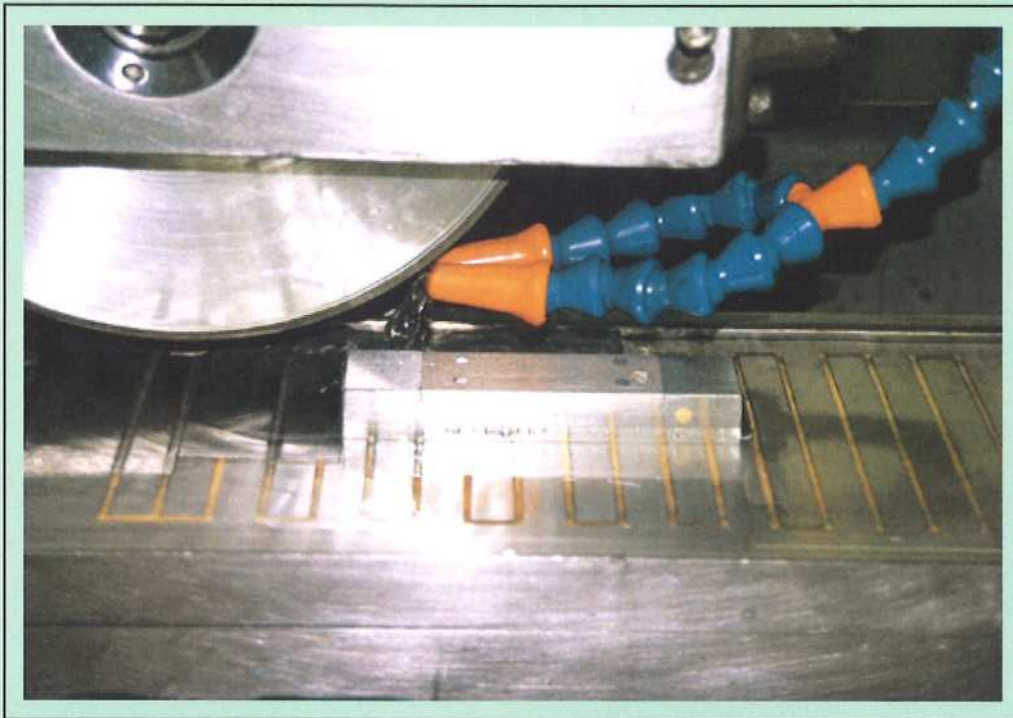


X POWER とは

X POWERの特徴

1. 超砥粒砥石(CBN砥石及びダイヤモンド砥石)のツルーイングとドレッシングが同時にできます。
2. レジンボンドのみならず、ビトリファイドボンド、メタルボンドの超砥粒砥石のツルーイング、ドレッシングにも極めて高い効果があります。
3. 従来の方法(例えば軟鋼研削法やWA等によるツルーイング)と比較するとツルーイング時間が大幅に短縮できます。
4. ツルーイング後の切れ味は、X POWER を研削加工することにより砥石のボンドを除去してツルーイング、ドレッシングを行うため、極めて良好です。
5. 構造及び使用方法がシンプルなため特殊な装置を必要としません。
6. 用途に応じて形状が変えられるために自由度があり、あらゆる設備に対応できます。
7. 製品と同形状のドレッサーを使用することにより、シングル段取りが可能となるため設備稼働率が飛躍的に向上します。
8. 一般砥石(WA,GC等)のような粉塵が発生しないために環境保全に寄与し、作業安全性が高まります。

平面研削砥石の ツルueing・ドレッシング



使用砥石:CBN170N100(レジンボンド)			
ツルueing条件	使用ドレッサー	軟鋼研削法(S50C)	X POWER(SX-A1)
	砥石寸法	φ198.902×15	φ199.000×15
	砥石回転数	1000 rpm	
	左右送り速度	15 m/min	
	前後送り速度	215 mm/min	
	切り込み量/回	4 μm	
	総切り込み量	2.0 mm	0.2 mm
結果	砥石片肉減耗量	0.050	
	ドレッサー減耗量	1.90 mm	0.14 mm
	処理時間	104分40秒	9分29秒
	ツルueing比	0.098	1.250
	負荷電流	5 A	5 A
	表面粗さ ※	Ra 0.723	Ra 0.648
	真直度 ※	1.0 μm	0.6 μm
備考	※ 表面粗さ及び真直度は、ツルueing後SKH51 (HRC63)をプランジ研削して測定。		

* 処理時間につきましては、当社実験値でありますので砥石及びドレッシング条件によって異なります。

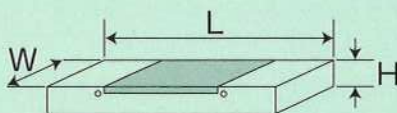
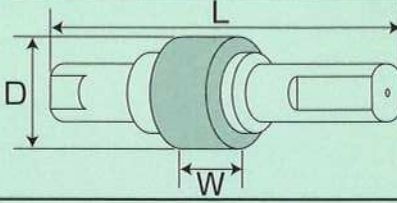
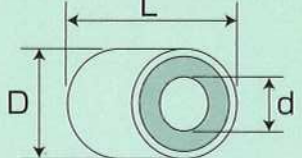
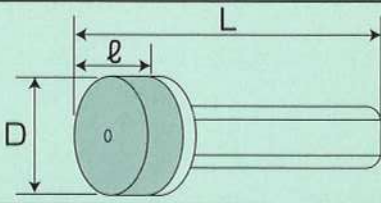
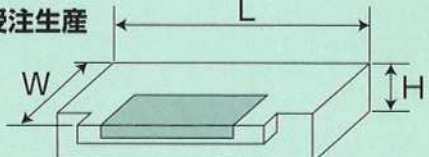
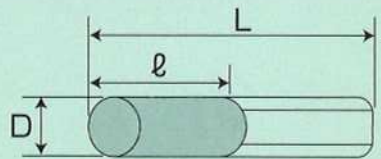
* ツルueing比 砥石の減耗量m³ / ドレッサーの減耗量m³

推奨ツルueing条件

砥石粒度	推奨ツルueing条件				注意事項
	切り込み量	砥石周速度	左右送り速度	前後送り速度	
170#	5μm	10m/s	10m/min	200mm/min	* 当推奨条件は、レジンボンド砥石の平面研削用に於ける参考値です。 * X POWERに焼け、滑り等が発生しない条件にてご使用をお願いします。 * ウェット加工を推奨します。
270#	4μm				
400#	2μm	13m/s	15m/min	30mm/min	

お客様によって研削加工条件が、異なりますのでお困りの際は当社までご相談ください。

XPOWER 標準仕様

寸 法				用 途	略 図
品 番	巾(W)	高さ(H)	長さ(L)	平面研削	
SX-A1	24	15	100		
SX-A2	24	20	155		
SX-A3	24	23	220		
品 番	外径(D)	巾(W)	長さ(L)	円筒研削	
SX-B1	φ30	20	80		
SX-B2	φ30	30	130		
品 番	外径(D)	内径(d)	長さ(L)	内面研削	
SX-C1	φ30	φ12	20		
SX-C2	φ48	φ24	20		
SX-C3	φ70	φ40	20		
品 番	外径(D)	有効長(ℓ)	長さ(L)	万能研削	
SX-D1	φ20	8	55		
品 番	巾(W)	高さ(H)	長さ(L)	側面研削	※受注生産 
SX-E1	45	15	90		
品 番	外径(D)	有効長(ℓ)	長さ(L)	万能研削	
SX-F1	φ11	20	50		

※製品の仕様等は、改良のため予告なしに変更することがありますので予めご了承ください。

ご注文に際して

- * ご注文に際しては、品番をご指示ください。
- * 特殊仕様も承りますので、お気軽にお問合せください。



三栄精工株式会社

本社・工場 / ☎ 505 - 0053

岐阜県美濃加茂市加茂野町木野1000

お問合せ窓口：営業部

TEL 0574(25)3167(代)

FAX 0574(26)1329

<https://www.san-ei-seiko.co.jp/>